

## STRIPTEC ST

### ARTIKELBESCHREIBUNG



STRIPTEC schützt wirksam den Übergang von gleichhohen Bodenbelägen. Die abgerundete Oberfläche ermöglicht den Ausgleich von geringen Höhenunterschiede bis zu 5 mm. Das Anbringen des profilés erfolgt nach der Verlegung der Beläge. Somit können Fugen, Kanten und Beschädigungen überdeckt werden. STRIPTEC ist selbstklebend und gebohrt, in den Ausführungen Messing poliert, Edelstahl oder Aluminium eloxiert erhältlich.

### TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



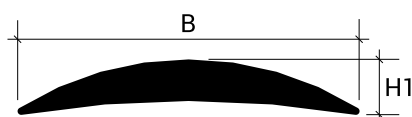
#### Rostfreier Stahl

ST18I\* - H1 = 3 mm  
ST30I\* - H1 = 4 mm  
ST35I\* - H1 = 4 mm



#### Aluminium

ST30A\* - H1 = 4 mm  
ST35A\* - H1 = 4 mm



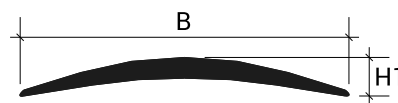
#### ST18 - Aluminium

ST18A\* - H1 = 3 mm



#### ST - Messing

ST180\* - H1 = 3 mm  
ST300\* - H1 = 4 mm  
ST350\* - H1 = 4 mm  
ST500\* - H1 = 4 mm



#### ST50 - Messing

ST500\* - H1 = 4 mm



## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Rostfreier Stahl

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbgänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

EDELSTAHL AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1.4301:

Stahl der Kategorie AUSTENITISCH ist die am weitesten verbreitete und am häufigsten verwendete Legierung bei der Herstellung von Produkten mit hohen technischen und Leistungseigenschaften. Es ist weitgehend beständig gegen die meisten Chemikalien, kann aber oberflächlich Flecken bekommen oder dunkler werden. Um den Originalzustand wiederherzustellen, genügt ein normales Poliermittel.



IL

striptec >> ST Edelstahl AISI 430 - Selbstklebend V2A			
Cod.	B mm	Ausführung	
ST18ILA270	18	IL - Poliert	☒
ST30ILA270	30	IL - Poliert	☒
ST35ILA270	35	IL - Poliert	☒

☒ SELFLINE/VORGESCHN.

striptec >> ST Edestahl V2A - DIN 1.4301 - Nicht Selbstklebend			
Cod.	B mm	Ausführung	
ST18ILN270	18	IL - Poliert	☒

Striptec >> ST in Edelstahl V2A – gebohrt			
Cod.	B mm	Ausführung	
ST30ILF270	30	IL - Poliert	☒
ST35ILF270	35	IL - Poliert	☒

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile vorbeugend behandelt, wodurch sie gleichmäßig undurchsichtig werden. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Schichtdicke von bis zu 20 Mikrometern eingefärbt.

SUBLIMIERTES ALUMINIUM:

Das durch Lackieren und Sublimationsdruck erzielte Finish ist ein Verfahren, das aus einer ersten Phase, vergleichbar mit der Pulverbeschichtung, und einer zweiten Phase mit Sublimationstransfertechnologie besteht. Dadurch lassen sich Bilder oder Dekorationen mithilfe von Hitze und Druck von einer Folie auf ein Objekt, meist Metall, übertragen, wodurch eine hochwertige und langlebige ästhetische Oberfläche entsteht.

Neben der realistischen Darstellung dekorativer Effekte behält es auch die Eigenschaften einer elektrostatischen Lackierung auf Basis von Polyesterpulvern bei.



AS



AB



AO



AC



CI



FA



NC



NS



RO



RS



WE

**Profiltec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profiltec@profiltec.com](mailto:profiltec@profiltec.com)

**Profiltec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profiltec.com](mailto:customerservice@profiltec.com)

**Profiltec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profiltec.com](mailto:iberica@profiltec.com)

**Profiltec France**  
e-mail: [france@profiltec.com](mailto:france@profiltec.com)

stripotec >> ST Aluminium Eloxiert - Selbstklebend			
Cod.	B mm	Ausführung	
ST18ASA270	18	AS - Silber	
ST30ASA270	30	AS - Silber	☒
ST35ASA270	35	AS - Silber	☒
ST40ASA270	40	AS - Silber	☒
ST18AOA270	18	AO - Gold	
ST30AOA270	30	AO - Gold	☒
ST35AOA270	35	AO - Gold	☒
ST40AOA270	40	AO - Gold	☒
ST18ABA270	18	AB - Bronze	
ST30ABA270	30	AB - Bronze	☒
ST35ABA270	35	AB - Bronze	☒
ST40ABA270	40	AB - Bronze	☒

stripotec >> ST Aluminium Holzeffekt - Selbstklebend			
Cod.	B mm	Ausführung	
ST30RSA270	30	RS - Eiche Gebleicht	☒
ST30ACA270	30	AC - Ahorn	☒
ST30FAA270	30	FA - Buche	☒
ST30ROA270	30	RO - Eiche	☒
ST30CIA270	30	CI - Kirsch	☒
ST30NCA270	30	NC - Walnuss Hell	☒
ST30NSA270	30	NS - Walnuss Dunkel	☒
ST30WEA270	30	WE - Wengé	☒

☒ **SELFLINE**/VORGESCHN.

stripotec >> ST Aluminium Eloxiert - Gelocht			
Cod.	B mm	Ausführung	
ST18ASF270	18	AS - Silber	
ST30ASF270	30	AS - Silber	☒
ST35ASF270	35	AS - Silber	☒
ST40ASF270	40	AS - Silber	☒
ST18AOF270	18	AO - Gold	
ST30AOF270	30	AO - Gold	☒
ST35AOF270	35	AO - Gold	☒
ST40AOF270	40	AO - Gold	☒
ST18ABF270	18	AB - Bronze	
ST30ABF270	30	AB - Bronze	☒
ST35ABF270	35	AB - Bronze	☒
ST40ABF270	40	AB - Bronze	☒

stripotec >> ST30 Aluminium Holzeffekt - Gelocht			
Cod.	B mm	Ausführung	
ST30RSF270	30	RS - Eiche Gebleicht	☒
ST30ACF270	30	AC - Ahorn	☒
ST30FAF270	30	FA - Buche	☒
ST30ROF270	30	RO - Eiche	☒
ST30CIF270	30	CI - Kirsch	☒
ST30NCF270	30	NC - Walnuss Hell	☒
ST30NSF270	30	NS - Walnuss Dunkel	☒
ST30WEF270	30	WE - Wengé	☒

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

### POLIERTES MESSING:

Die glänzende Oberfläche wird mit speziellen Poliermaschinen erzielt, die die Oberfläche mechanisch auffrischen, ohne die Eigenschaften des Materials zu verändern. Eine teilweise Verdunkelung der Oberfläche durch Oxidationsmittel ist ein Phänomen, das mit normalen Poliermitteln bekämpft werden kann.



OL

stripotec >> ST Messing Poliert - Selbstklebend			
Cod.	B mm	Ausführung	
ST18OLA270	18	OL - Poliert	☒
ST30OLA270	30	OL - Poliert	☒
ST35OLA270	35	OL - Poliert	☒
ST50OLA270	50	OL - Poliert	

☒ **SELFLINE**/VORGESCHN.

stripotec >> ST in Messing poliert - ohne Klebestreifen			
Cod.	B mm	Ausführung	
ST18OLN270	18	OL - Poliert	☒

stripotec >> ST Messing Poliert - Gelocht			
Cod.	B mm	Ausführung	
ST30OLF270	30	OL - Poliert	☒
ST35OLF270	35	OL - Poliert	☒
ST50OLF270	50	OL - Poliert	

**Profiltec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profiltec@profiltec.com](mailto:profiltec@profiltec.com)

**Profiltec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profiltec.com](mailto:customerservice@profiltec.com)

**Profiltec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profiltec.com](mailto:iberica@profiltec.com)

**Profiltec France**  
e-mail: [france@profiltec.com](mailto:france@profiltec.com)

## Selbstklebende Profile

### ANWENDUNG

1. Prüfen Sie, ob der Untergrund fest, eben, sauber, entfettet und trocken ist und ob die Anwendungstemperatur nicht unter 15 °C liegt.
2. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu, entfernen Sie das Schutzpapier vom Aufkleber und positionieren Sie das Profil ohne weitere Anpassungen korrekt.
3. Das Profil mit gleichmäßigem Druck ohne Hämmern aufbringen.

## Profile werden mit Schrauben und Dübeln befestigt.

### ANWENDUNG

1. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
2. Richten Sie das Profil aus und markieren Sie die Position der Löcher mithilfe der Löcher im Profil;
3. Setzen Sie die Stopfen ein und schrauben Sie sie mit Senkkopfschrauben fest, die für die im Profil vorgesehenen Aufnahmen geeignet sind (für Schwellenabdeckungsprofile verwenden Sie Schrauben mit 3 mm Durchmesser und 5 x 25 mm Stopfen).

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

### REINIGUNG UND WARTUNG

#### EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

#### ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

#### MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

#### Profiltec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profiltec@profiltec.com](mailto:profiltec@profiltec.com)

#### Profiltec Corp.

e-mail: [customerservice@profiltec.com](mailto:customerservice@profiltec.com)

#### Profiltec Ibérica, S.L.U.

e-mail: [iberica@profiltec.com](mailto:iberica@profiltec.com)

#### Profiltec France

e-mail: [france@profiltec.com](mailto:france@profiltec.com)

## WARNUNGEN

Diese Profile müssen mit Vorsicht gehandhabt werden, wobei schnittfeste Handschuhe zu verwenden sind. Die hierin enthaltenen Angaben und Vorschriften sind, obwohl sie unserer Erfahrung entsprechen, als rein indikativ zu betrachten und müssen durch ausführliche praktische Anwendungen bestätigt werden. Profiltec übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die auf eine unsachgemäße Verwendung des Produkts zurückzuführen sind. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts zu prüfen und übernimmt jede Haftung, die sich aus einer unsachgemäßen Anwendung ergibt.

## AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage von Profilen aus \_\_\_\_\_ (Material) mit der Oberfläche \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe  
 \_\_\_\_\_ mm. Profil mit anliegendem Oberteil für einen idealen Bodenabschluss.

Die Produktfamilie \_\_\_\_\_ der Firma Profiltec dient als Abschlussprofil und Schwellenabdeckung für die Verbindung von Geschossen zwischen den Etagen und wird gemäß den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen Methoden und Anwendungsbereiche geliefert und montiert.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: \_\_\_\_\_

Materialpreis: \_\_\_\_\_ €/m

Montage: \_\_\_\_\_ €/m

Gesamtpreis: \_\_\_\_\_ €/m